

KPE- acél összekötők és szerszámaik



Menetes összekötő



Gömbcsappal egybeépített összekötő



Hegtoldatos összekötő



Kombinált tágító szerszám

The Experts in Energy Supply

Alkalmazási terület:

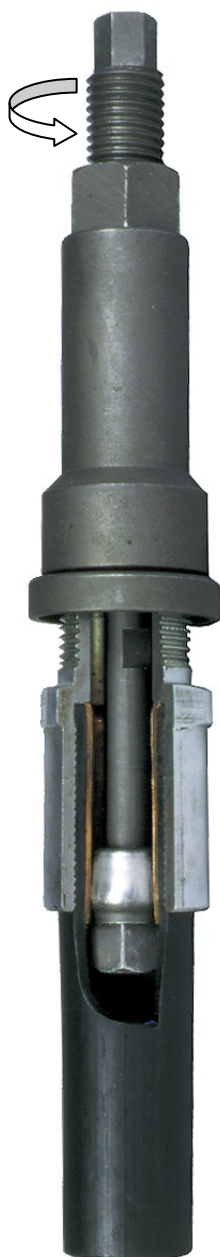
A települések területén épített gáz- és vízelosztó hálózatokat keménypolietilén (KPE) csövekből szerelik. Az épületekhez szükséges csatlakozó-leágazó vezeték szintén ilyen anyagú. Azon a ponton (helyen), ahol a vezeték a földből kilép, (az épület külső falsíkján van továbbvezetve, vagy az épület pincéjébe halad) csak acél vagy réz anyagú vezeték használható. Ezért szükség van olyan szerelvényre, amelyik a KPE és az acél csöveket összeköti. Ezt a műszaki problémát oldja meg a HEAT-GÁZGÉP Kft. által kifejlesztett KPE- acél összekötő gyártmánycsalád.

A termékek közös jellemzője, hogy a különböző kialakítású, illetve méretű összekötők acéltestében a KPE cső és az összekötő közt oldhatatlan, nagy teherbírású, MOP=10 bar legnagyobb üzemi nyomásnak megfelelő kötés hozható létre. Ez a helyszínen történik, de a méretre vágott vezeték végére műhelyi körülmények között előszerelés is lehetséges.

A gyártmánycsalád segítségével megoldható ezen átmenetek

talajszint feletti elhelyezése, - megfelelő védelemmel ellátva, acél védőcső, PVC dréncső - és így a kötések állandóan ellenőrizhetőek. A földfelszín alatt nincs más, mint a KPE cső, ezért a vezeték élettartama jelentősen megnő a hagyományos rendszerekkel szemben: nincs korróziós veszély. A kivitelezés költsége lényegesen csökken, mert a felszín alatt nem kell kötést létrehozni, hegeszteni, korrózió elleni védelmet alkalmazni.

A szereléshez egyszerű szerszámok szükségesek, - 1. ábra - amelyeket szintén a HEAT-GÁZGÉP Kft. gyárt. A kézi kombinált szerszám használandó az $\varnothing 32$, $\varnothing 40$ KPE csöveknél, a D63 típusú szerszám a $\varnothing 63$ KPE csöveknél. Ezek a szerszámok univerzálisak: típus vagy méret váltásakor a tágító kúpot és húzószárat kell csak cserélni az összekötő típusának megfelelően. Amennyiben nem eredeti HEAT-GÁZGÉP gyártmányú szerszámmal történik a szerelés akkor a kötés megbízhatósága, minősége jelentősen romlik. A tágítószerszámokhoz cserealkatrészt biztosítunk.



1. ábra

Menetes csatlakozású összekötő a kombinált szerelőszerszámmal / metszet /

A szerelési művelet időszükséglete igen kicsi, elvégzése különös szaktudást nem igényel. Felhívjuk azonban a figyelmet arra, hogy a Gázhálózati Zrt.-k kéri a szerelőktől a KPE hegesztői szakvizsgát, továbbá arra, hogy az $\varnothing 20$, $\varnothing 32$ méretű KPE csövek esetében a megfelelő méretű csőkalibráló szerszám használata jelentősen javítja a kötés minőségét (2. ábra). Segítségükkel kiküszöbölhető a KPE cső belső átmérőjének pontatlansága. Ezen csőkalibrálók szintén cégünknel megvásárolhatóak.



2. ábra Csőkalibráló

Csatlakozási módok kialakítása

Kialakításuk olyan, hogy - az acélcsőhöz való csatlakozás külső, belső menettel, hegesztéssel, az $\varnothing 63$ csövek esetében karimával is - történhet.

Összekötő típusa	KPE Cső mérete	Csatlakozás típusa és mérete			
		Külső menet	Belső menet	Hegeszthető toldat	Karima
$\varnothing 20/R1/2''$	$\varnothing 20$	R1/2"	--	--	--
$\varnothing 32/R1''$	$\varnothing 32$	R1"	--	--	--
$\varnothing 40/R5/4''$	$\varnothing 40$	R5/4"	--	--	--
$\varnothing 63/R2''$	$\varnothing 63$	R2"	--	--	--
$\varnothing 20/DN15$	$\varnothing 20$	--	--	DN15	--
$\varnothing 32/DN25$	$\varnothing 32$	--	--	DN25	--
$\varnothing 40/DN/32$	$\varnothing 40$	--	--	DN32	--
$\varnothing 63/DN50$	$\varnothing 63$	--	--	DN50	--
$\varnothing 63/DN50k$	$\varnothing 63$	--	--	--	DN50
*KPE-G-R1/2"	$\varnothing 20$	--	R1/2"	--	--
*KPE-G-R1"	$\varnothing 32$	--	R1"	--	--

1. táblázat

A *KPE-G jelű összekötők kialakítása olyan, amelyekbe már beépítettünk egy elzáró szerelvényt is. E típusoknak lényeges előnye, hogy kevesebb kötéssel oldható meg a rendszer kiépítése.

A gömbcsap nélküli, hegeszthető toldatos összekötők elhelyezhetők a föld alatt is. Ebben az esetben az acélrészt a beépítés után az acél gázvezetékekkel együtt korrózió elleni védő bevonattal – pl. Hungikor, vagy Raychem fóliák – kell ellátni.

A KPE- acél összekötők az $\varnothing 20$, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$, $\varnothing 63$ méretű (MSZ EN 1555-2:2003 szerinti PE 80, PE 100, SDR 11) KPE csövekhez használhatók.

A hegeszthető toldat A37 (MSZ29/2) anyagminőségű, a karima DIN 2633 szerinti kivitel.

Referencia

Termékeink kiváló minőségét jelzik az értékesítési adataink. Magyarországon, a Cseh- a Szlovák Köztársaságokban, Horvátországban, Szerbiában több mint 4.000.000 db KPE -acél összekötőt értékesítettünk, amelyek hiba nélkül üzemelnek.

FIGYELEM, FONTOS!

Felhívjuk figyelmet arra, hogy a HEAT-GÁZGÉP Kft. az általa gyártott összekötők minden darabját maradandó, nem letörölhető felirattal látja el. A jelzés tartalmazza az összekötő megnevezését (típusát) a gyártási sorszámot és évet a HEAT-GÁZGÉP Kft megnevezést. Ugyanezek a jelzések, adatok vannak a termékek mellé dobozonként becsomagolt műbizonylaton is. Amennyiben a megvásárolt összekötők darabszáma kevesebb, mint ami az egységdobozban van, kérje az eladótól a műbizonylat másolatát, az eladó cég bélyegzőjével és aláírásával ellátva.

Szerviz: országos márkaszervizünk az Önök rendelkezésére áll.
Központ: 8800 Nagykanizsa, Erdész u. 28. Telefon: +36 30/216-5810.